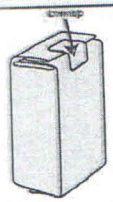
ООО «ТД «ИНВЕСТПРОМ-ОПТ»
344002, г. Ростов-на-Дону,
пер. Соборный, 19, оф.309

СТЕПЬ
АГРОХОЛДИНГ

Техническое задание

На закупку линии по выпуску продукции брикет со стикером.

№	Наименование	Описание
	Форма пакета	
Общие требования		
1	Продукт	Бакалея (сахар, кукурузная, манная, гречневая, рис, пшено, горох и т.д.)
2	Форма пакета	Брикет с клапаном
3	Вес упаковки, гр.	400 – 1000
4	Толщина упаковочного материала, мкм	40 – 100
5	Производительность линии, пакетов/мин.	До 60
Комплектация		
1	Элеватор Z-типа с вибрационным питателем на 150 л	
2	Весовой комбинированный дозатор с платформой для обслуживания	
3	Машина для формирования пакета с плоским дном, до 60 пак/мин	
4	Термотрансферный принтер VideoJet, ширина печати 53 мм	
5	Машина для формирования брикета со стикером, до 60 пак/мин	
6	Отводящий транспортер	
7	Рукавно оберточная машина, до 5 групп/мин	
8	Термотоннель	
1. Технические характеристики транспортной системы загрузки		
1.1	Тип	Элеватор Z-типа с вибрационным питателем
1.2	Исполнение	Нержавеющая сталь 304
1.3	Бункера	Пищевой пластик
1.4	Объем бункера, л	150
1.5	Вибрационный контроллер	Регулируемая амплитуда
1.6	Электропитание	50 Гц, 220В +/- 10%
1.7	Дополнительные опции	1. Виброустойчивая рама. 2. Ролики для возможности перемещения.

		3. Прозрачные двери из оргстекла вдоль лифта для удобства обслуживания, чистки и контроля. 4. Электрический шкаф из нержавеющей стали. 5. Регулировка скорости. 6. Узел синхронизации с дозатором.
2. Технические характеристики упаковочной машины		
2.1	Ширина пакета, мм	60 – 200
2.2	Длина пакета, мм	80 - 320
2.3	Производительность, пак./мин	до 60
2.4	Электропитание	50 Гц, 380В +/- 10%
2.5	Давление сжатого воздуха, бар	6
2.6	Размер упаковочного материала, мм	Максимальная ширина не менее 450 мм, максимальный диаметр намотки не менее 350 мм, внутренний диаметр (шпули) 76 мм.
2.7	Дополнительные опции машины	1. Виброустойчивая рама; 2. Устройство для установки рулона с пневматической фиксацией рулона; 3. Устройство для быстрой замены упаковочного материала; 4. Система слежения за краем упаковочного материала; 5. Система автоматического останова при окончании упаковочного материала; 6. Система управления протяжкой упаковочного материала с дисплея управления; 7. Система охлаждения вертикальных и горизонтальных сварочных; 8. Автоматический счетчик пакетов; 9. Датчик фотометки; 10. Устройством для изготовления пакетов с плоским дном;

		11. Система крепления формирующего устройства для возможности быстрой замены. 12. Защита от токов утечки. 13. Защита от некачественного электроснабжения.
3. Технические характеристики устройство нанесения печати на пакет		
3.1	Тип работы	Старт-Стоп
3.2	Размер печати, мм	53x75
3.3	Производитель	VideoJet
4. Технические характеристики весовой комбинированный дозатор		
4.1	Количество взвешивающих ковшей, шт	14
4.2	Диапазон взвешивания одной порции, гр.	40 - 3000
4.3	Максимальный объем дозы, л	До 5
4.4	Максимальная длина единицы продукта, мм	80
4.5	Электропитание	220В, 50 Гц
4.6	Все части, контактирующие с продуктом	Нержавеющая сталь
4.7	Дополнительные опции дозатора	1. Все части, контактирующие с продуктом, могут быть быстро демонтированы для чистки без использования специальных инструментов. 2. Калибровка нуля для каждой взвешивающей карманов. 3. Время задержки выгрузки порции для различных взвешивающих карманов. 4. Автоматический контроль подачи продукта для каждого отдельного линейного питающего лотка. 5. Функция мульти дозирования. 6. Отбраковка не корректной дозы. 7. Продукт распределяется центральным конусом с виброприводом. 8. Специальное исполнение не ниже IP54.
5. Технические характеристики машина для формирования пакетов типа «брикет»		

5.1	Производительность, пак./мин	60
5.2	Упаковочный материал	Полимерная пленка с односторонней и двухсторонней свариваемостью, с рисунком и/или без него. Толщина от 40 мкм до 100 мкм
5.3	Электропитание	50 Гц, 380В +/- 10%
5.4	Давление сжатого воздуха, бар	6
5.5	Дополнительные опции	1. Виброустойчивая рама. 2. Автоматическая машина нанесения этикетки (клапана) на пакет. 3. Сервопривод движения транспорта. 4. Система управления построена на базе встроенного программируемого контролера обеспечивающая синхронизацию работы основных и вспомогательных узлов машины, диагностику неисправностей, синхронизацию с внешними устройствами, а также, взаимодействие с оператором. 5. Защита от токов утечки. 6. Защита от некачественного электроснабжения.
6. Технические характеристики отводящего транспортера		
6.1	Возможность регулировки по высоте	Да
6.2	Привод транспортера	Мотор-барабан
6.3	Электропитание	50 Гц, 380В +/- 10%
6.4	Скорость движения ленты, м/мин	18
6.5	Дополнительные опции	Виброустойчивая рама.
7. Технические характеристики рукавной оберточной машины		
7.1	Производительность, групп	Не менее 5 (1x4; 2x2; 2x3; 2x4; 2x5; 3x3; 3x4; 3x5)
7.2	Упаковочный материал	Пленка термоусадочная марки О, полотно, полиэтилен марки 153-03020 ГОСТ 25951-83
7.3	Толщина упаковочного материала, мкм	50 -120
7.4	Электропитание	50 Гц, 380В +/- 10%

7.5	Давление сжатого воздуха, бар	6
7.6	Контроль движений	PLC за всеми движениями
7.7	Дополнительные опции	Виброустойчивая рама.
8.	**Технические характеристики термотоннеля**	
8.1	Размеры термокамеры	Ширина не менее 630 мм; Высота не менее 350 мм
8.2	Упаковочный материал	Пленка термоусадочная толщиной 50-120 мкм
8.3	Максимальная устанавливаемая температура	До 200^0C
8.4	Максимальная скорость цепи, м/мин	1,5-5 (с возможностью плавной регулировки)
8.5	Электропитание	50 Гц, 380В +/- 10%
8.6	Максимальная потребляемая мощность, кВт	Не более 20
8.7	Время непрерывной работы, ч	24
8.8	Дополнительные опции	1. Виброустойчивая рама. 2. Конвейер, состоящий из роликов с силиконовым покрытием. 3. Плавная регулировка скорости движения. 4. Термоконтроллер. 5. Вентилятор для охлаждения групп. 6. Извлекаемый поддон термокамеры для удаления просыпи продукта. 7. Накопитель готовых групп. 8. Контроль состояния нагревательных элементов. 9. Защита от токов утечки. 10. Защита от некачественного электроснабжения. 11. Комплект приемных толкателей для стола машины формирования групповой упаковки.

Дополнительные условия: Установка в помещении 8500 (ширина) х 11500 (длина).

Пусконаладочные работы и обучение персонала **за счет поставщика**.

Доставка за счет поставщика до склада покупателя: Ростовская обл., г. Новочеркасск, ул. Спортивная, д. 4

Ответственное лицо по ТЗ: Кужилев Эльдар Васильевич, тел.8-989-710-11-48

Согласовано:

Начальник производства: Шаталин А.Е.

Заместитель директора по розничным продажам: Лагутин Д. Г.

08.06.2026 г.